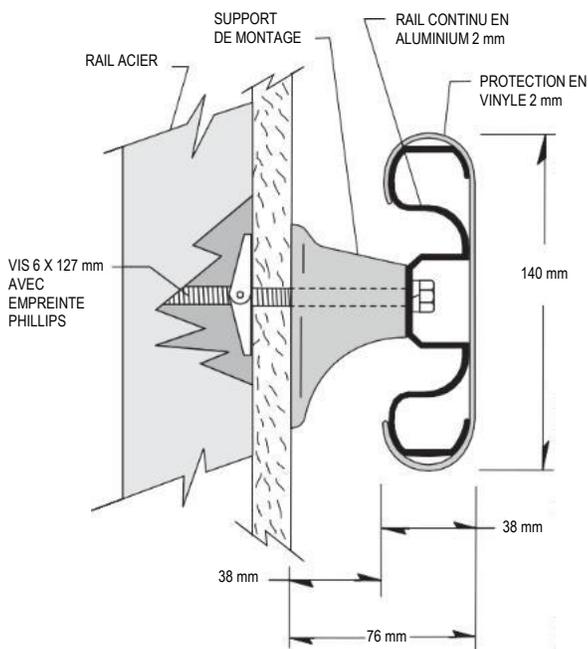


800/855/800W

Mains courantes



- Hauteur : 140 mm, diamètre de prise : 38 mm, déport du mur : 76 mm
- Monté sur un solide support en aluminium continu de 2 mm d'épaisseur
- Protection en vinyle rigide résistante aux rayures et aux taches, d'une épaisseur de 2 mm
- Installation, nettoyage et entretien faciles
- Approuvé en Californie par l'OSHPD pour l'usage hospitalier
- Répond aux critères ADA et ANSI
- Fabriqué en longueurs standards de 3,66 m
- Toutes les fixations de montage sont incluses dans chaque commande
- Modèle 855 - Hauteur : 81 mm, disponible en plusieurs motifs et finitions.
- Modèle 800W - Fabriqué avec le motif Woodland. Le modèle 800W comprend des jonctions noires pour les retours et les angles
- Répondre aux besoins immédiats avec le programme Quick Ship d'Inpro pour la main courante 800
- Répond aux normes et critères les plus stricts en matière d'émissions chimiques, tels que prescrits par l'Institut environnemental GREENGUARD
- A été testé et répond aux exigences de l'Institut environnemental GREENGUARD et de l'État de Californie en matière de produits à faible taux d'émission, tel que testé par Air Quality Sciences
- A été testé et répond aux niveaux d'émissions chimiques des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles



PCI.320/REV.13

L'expertise en revêtements et protections murales hygiéniques

www.inprofrance.com - +33 (0)4 50 31 43 00 - contact@inprofrance.com

INPRO par HYDEWA FRANCE - ZA de l'Eculaz, 74930 REIGNIER ESERY

inpro
par FRANCE
hydewa

Mains courantes 800/855/800W

Spécifications suggérées

PARTIE 1 - GÉNÉRAL

1.01 RÉSUMÉ

A. Systèmes de main courante pour la sécurité des piétons et la protection des murs

1.02 LA SECTION COMPREND

A. Systèmes de main courante 800/855/800W

1.03 RÉFÉRENCES

- A. Institut national américain de normalisation (ANSI)
- B. Société américaine pour les essais et les matériaux (ASTM)
- C. Loi relative aux Américains en situations de handicap (ADA)
- D. Code national du bâtiment du Canada (CNB)
- E. Association nationale de protection contre l'incendie (NFPA)
- F. Bureau de la planification et du développement de la santé à l'échelle de l'État (OSHDP)
- G. Société des Ingénieurs de l'Automobile(SIA)
- H. Laboratoire des assureurs (UL)
- I. Laboratoire des assureurs du Canada (ULC)
- J. Code de construction uniforme (UBC)

1.04 DESCRIPTION DU SYSTÈME

A. Exigences de performance : Fournir des systèmes de mains courantes conformes aux exigences des organismes de réglementation et de contrôle qualité des systèmes de protection des portes et des murs PCI, Inpro Corporation.

1. Caractéristiques de performance au feu : Provide UL Mains courantes ignifuges de classe A de la NFPA. Les caractéristiques de la combustion en surface, comme déterminée par la norme UL-723 (ASTM E-84), doit être une propagation de la flamme de 10 et un dégagement de fumée de 350 à 450. Fournir des mains courantes homologuées ULC (Canada) conformes aux exigences du Code national du bâtiment du Canada 2010, sous-section 3.1.13. Les caractéristiques de combustion en surface définies par la norme CAN/ULC-S102.2 sont : propagation de la flamme : 15, dégagement de fumée : 35.
2. Auto-extinction : Fournir des mains courantes de classe CC1, testées conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-635-74, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Self-Supporting Plastics position horizontale, tel que référencé dans UBC 52-4-1988.
3. Résistance aux chocs : Fournir des profilés en vinyle rigide qui ont une résistance à l'impact de 16 joules/cm d'épaisseur, testée conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-256-90b, Résistance au choc of Plastics.
4. Résistance aux chocs du système : Fournir un système de main courante qui résiste à un impact de 61 joules sans produire d'imperfections visuelles sur la surface du revêtement en vinyle et sans déformer les rails de fixation en aluminium. Testé conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM F 476-84, paragraphe 18, Test d'impact.
5. Certifié GREENGUARD : Fournir des matériaux certifiés GREENGUARD. Les profilés doivent répondre aux exigences des normes de certification GREENGUARD pour les produits à faible émission et de la norme d'émission des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles.
6. Résistance aux produits chimiques et aux taches : Fournir des mains courantes qui montrent une résistance aux taches lorsqu'elles sont testées conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM D-543.
7. Résistance fongique et bactérienne : Fournir un vinyle rigide qui ne favorise pas la croissance fongique ou bactérienne, tel que testé conformément aux normes ASTM G-21 et ASTM G-22.
8. Cohérence des couleurs : Fournir des éléments assortis conformément à la norme SAE J-1545 (Delta E) avec une différence de couleur

Avec une différence de couleur ne dépassant pas 1,0 unité selon les systèmes d'échantillonnages colorimétriques CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab ou similaires.

8. Conformité au code : Fournir des mains courantes conformes à toutes les exigences ANSI et ADA actuelles. En Californie, les mains courantes IPC sont approuvées par l'OSHDP pour une utilisation dans les hôpitaux. Approbation OSHDP #R-0232.

1.05 SOUMISSIONS

- A. Données sur le produit : Les données imprimées du fabricant pour chaque produit indiqué dans la présente section.
- B. Plans de détail : Détails de montage avec les fixations appropriées pour les supports spécifiques du projet.
- C. Échantillons : Échantillons de vérification de la main courante, de 203 mm de long, en profilés pleine grandeur de chaque type et couleur indiqués.
- D. Instructions d'installation du fabricant : Instructions d'installation imprimées pour chaque main courante.

1.06 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

- A. Livrer les matériaux dans leur emballage d'usine non ouvert sur le chantier
- B. Inspecter les matériaux à la livraison pour s'assurer que les produits spécifiés ont été reçus.
- C. Conserver dans l'emballage d'origine dans un endroit climatisé, à l'abri de la lumière directe du soleil.

1.07 CONDITIONS DU PROJET

- A. Exigences environnementales : Installer les produits dans un environnement intérieur à climat contrôlé.
- 1.08 GARANTIE
- A. Garantie standard IPC limitée à vie contre les défauts de matériaux et de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 FABRICANT

- A. Fabricant acceptable : IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation, PO Box 406, Muskego, WI 53150, USA ; Téléphone : 800.222.5556, Fax : 888.715.8407, adresse Internet : <http://www.inprocorp.com>
- B. Remplacements : Non autorisé
- C. Fournir toutes les mains courantes et les protections murales d'un même fabricant.

2.02 UNITÉS FABRIQUÉES

- A. Profil de la main courante
 - 1. 800 Main courante, hauteur : 140 mm, diamètre de prise : 38 mm, déport du mur : 76 mm. Options : Main courante courbe, préciser le rayon. Rayon minimum - 0,91 m
 - 2. 855 Main courante, hauteur : 140 mm, diamètre de prise : 38 mm déport du mur : 76 mm, avec bande décorative : 81 mm.
 - 3. Main courante 800W, hauteur : 140 mm, diamètre de prise : 38 mm, déport du mur : 76 mm.
- La main courante présente un motif de grain de bois sur toute sa surface. Les retours et les angles incluent les jonctions.

2.03 MATÉRIAUX

- A. Vinyle : Les protections clipsables d'une épaisseur de 2 mm doivent être extrudées à partir de polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié, résistant aux produits chimiques et aux taches, avec ajout d'agents antichoc. Aucun plastifiant ne doit être ajouté (les plastifiants peuvent favoriser la croissance bactérienne). Les listels, lorsqu'ils sont utilisés, doivent être en polychlorure de vinyle (PVC).
- B. Aluminium : Le support continu en aluminium de 2mm d'épaisseur doit être fabriqué à partir d'aluminium 6063-T5 avec une finition fraisée.

2.04 ÉLÉMENTS

- A. Les retours, les angles intérieurs, les angles extérieurs et les supports doivent être fabriqués en thermoplastique moulé par injection.
- B. Les jonctions moulées doivent avoir une finition lisse et être noires.
- C. Fixations : Tous les accessoires du système de montage appropriés aux substrats indiqués sur le dessin doivent être fournis.

2.05 FINITIONS

- A. Protections en vinyle : Les couleurs des mains courantes doivent être choisies par l'architecte à partir de la sélection de finitions d'IPC.
- B. Composants moulés : La couleur/finition des retours, des angles intérieurs et extérieurs doit être assortie à celle des mains courantes.
- C. Support moulé : Doit être d'une couleur unie, assortie ou complémentaire à celle des mains courantes. La surface doit avoir une texture de galets.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 EXAMEN

Examiner les zones et conditions d'installations des systèmes de mains courantes.

1. Achever toutes les opérations de finition, y compris la peinture, avant de commencer l'installation des matériaux du système de main courante.
2. La surface du mur doit être sèche et exempte de saleté, de graisse et peinture qui s'écaille.

3.02 PRÉPARATION

A. Généralités : Avant l'installation, nettoyer le support pour éliminer la poussière, les débris et les particules non adhérentes.

3.03 INSTALLATION

- A. Généralités : Placer la main courante tel qu'indiqué sur les dessins détaillés approuvés pour le support concerné, et conformément aux instructions d'installation IPC. Installer la main courante de niveau et d'aplomb à la hauteur indiquée sur les plans.
 - B. Installation des mains courantes 800/855/800W :
 1. Couper le rail de fixation en aluminium à la longueur souhaitée, en laissant 83 mm pour chaque retour, 6 mm pour chaque angle extérieur et 119 mm pour chaque angle intérieur. Prévoir 6mm pour chaque angle extérieur de 135 degrés et 52mm depuis l'angle du mur pour chaque angle intérieur de 135 degrés.
 2. Fixer les retours, angles intérieurs, angles extérieurs et supports de montage au support en aluminium. Il est recommandé d'installer les supports de montage à 102mm des extrémités de la main courante. Il est recommandé d'espacer les supports d'un maximum de 813mm.
 3. Fixer le support en aluminium au mur à l'aide des fixations fournies. Mettre de niveau et fixer le support en aluminium au mur.
 4. Découper le cache en vinyle pour qu'il s'insère entre les retours et/ou les angles. NOTE : Coupez tous les bords d'équerre avant l'installation. Placer le cache en vinyle sur le rail de fixation en aluminium en commençant par le haut et en le faisant glisser vers le bas jusqu'à ce qu'il se mette en place.
- #### 3.04 NETTOYAGE
- A. Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces conformément aux instructions de nettoyage et d'entretien d'IPC.