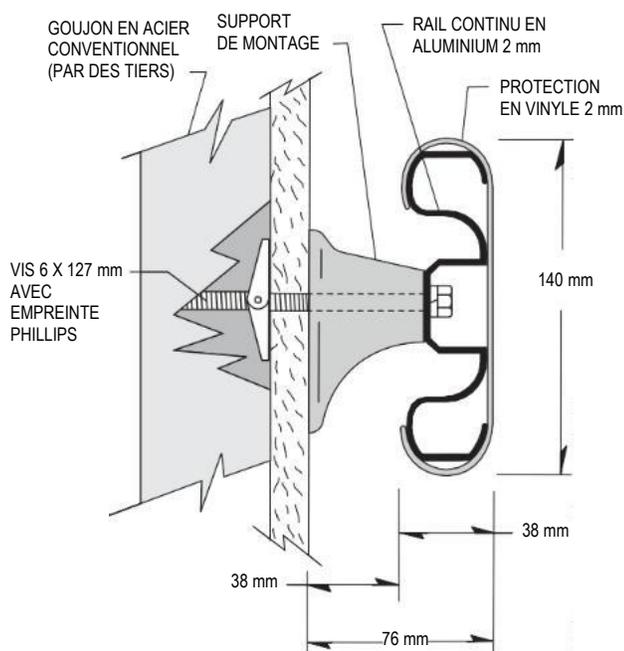


# A800

## Main courante avec SureContact®



A800



- La surface de préhension de la main courante est dotée de la technologie antimicrobienne SureContact® testées selon la norme JIS Z 2801:2010
- Hauteur : 140 mm, diamètre de prise : 38 mm, déport du mur : 76 mm
- Monté sur un solide support en aluminium continu de 2 mm d'épaisseur
- Protection en vinyle rigide résistante aux rayures et aux taches, d'une épaisseur de 2 mm
- Installation, nettoyage et entretien faciles
- Approuvé en Californie par l'OSHPD pour l'usage hospitalier
- Répond aux critères ADA et ANSI
- Fabriqué en longueurs standard de 3,66 m
- Toutes les fixations de montage sont incluses dans chaque commande
- Répond aux normes et critères les plus stricts en matière d'émissions chimiques, tels que prescrits par l'Institut environnemental GREENGUARD
- A été testé et répond aux exigences de l'Institut environnemental GREENGUARD et de l'État de Californie en matière de produits à faible taux d'émission, tel que testé par Air Quality Sciences
- A été testé et répond aux niveaux d'émissions chimiques des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles



PCI.1372/REV.2

# Main courante A800

## Spécifications suggérées

### PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

#### 1.01 RÉSUMÉ

A. Systèmes de main courante pour la sécurité des piétons et la protection des murs

#### 1.02 LA SECTION COMPREND

A. Système de main courante A800 avec propriétés antimicrobiennes SureContact®

#### 1.03 RÉFÉRENCES

A. Institut national américain de normalisation (ANSI)

B. Société américaine pour les essais et les matériaux (ASTM)

C. Loi relative aux Américains en situations de handicap (ADA)

D. Norme industrielle japonaise (JIS)

E. Code national du bâtiment du Canada (CNB)

F. Association nationale de protection contre l'incendie (NFPA)

G. Bureau de la planification et du développement de la santé à l'échelle de l'État (OSHPD)

H. Société des Ingénieurs de l'Automobile (SIA)

I. Laboratoire des assureurs (UL)

J. Laboratoire des assureurs du Canada (ULC)

K. Code de construction uniforme (UBC)

#### 1.04 DESCRIPTION DU SYSTÈME

A. Exigences de performance : Fournir des systèmes de mains courantes conformes aux exigences des organismes de réglementation et de contrôle qualité des systèmes de protection des portes et des murs PCI, Inpro Corporation.

1. Caractéristiques de performance au feu : Fournir des mains courantes classées UL conformes au classement au feu NFPA de classe A. Les caractéristiques de combustion de la surface, telles que déterminées par UL-723 (ASTM E-84), doivent être une propagation de flamme de 10 et un dégagement de fumée de 350 à 450. Fournir des ULC (Canada) conformes aux exigences de la sous-section 3.1.13 du Code national du bâtiment du Canada 2010. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme CAN/ULCS102.2, doivent être une propagation de flamme de 15 et un dégagement de fumée de 35.

2. Auto-extinction : Fournir des mains courantes ayant une classification CC1, testées conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-635-74, méthode de test standard pour la vitesse de combustion ou la portée et la durée de combustion des plastiques en position horizontale, telle que référencée dans la norme UBC 52-4-1988.

3. Résistance aux chocs : Fournir des matériaux de profils en vinyle rigide ayant une résistance à l'impact de 1,61J par mm d'épaisseur, testée conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-256-90b, résistance à l'impact des plastiques.

4. Résistance aux chocs du système : Fournir un système de main courante qui résiste à un impact de 61 joules sans produire d'imperfections visuelles sur la surface du revêtement en vinyle et sans déformer les rails de fixation en aluminium. Testé conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM F 476-84, paragraphe 18, Essai d'impact.

5. Résistance aux produits chimiques et aux taches : Fournir des mains courantes qui montrent une résistance aux taches lorsqu'elles sont testées conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM D-543.

5. Certifié GREENGUARD : Fournir des matériaux certifiés GREENGUARD. Les profils doivent répondre aux exigences des normes de certification GREENGUARD pour les produits à faible émission et de la norme d'émission des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles.

6. Résistance fongique et bactérienne : Fournir un vinyle rigide qui ne favorise pas la croissance fongique ou bactérienne, tel que testé conformément aux normes ASTM G-21 et ASTM G-22.

7. Cohérence des couleurs : Fournir des éléments assortis conformément à la norme SAE J-1545 - (Delta E) avec une différence de couleur

inférieure à 1,0 unité selon les échelles d'espacement des couleurs CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab ou similaires.

8. Conformité au code : Fournir des mains courantes conformes à toutes les exigences ANSI et ADA actuelles. En Californie, les mains courantes IPC sont approuvées par l'OSHPD pour une utilisation dans les hôpitaux. Approbation OSHPD #R-0232.

9. Anti-microbien : Fournir des composants de main courante avec des surfaces de préhension équipée SureContact® propriétés antimicrobiennes testées selon la norme JIS Z 2801:2010.

#### 1.05 SOUMISSIONS

A. Données sur le produit : Les données imprimées du fabricant pour chaque produit indiqué dans la présente section.

B. Plans de détail : Détails de montage avec les fixations appropriées pour les substrats spécifiques du projet.

C. Échantillons : Échantillons de vérification de la main courante, de 203 mm de long, en profils pleine grandeur de chaque type et couleur indiqués.

D. Instructions d'installation du fabricant : Instructions d'installation imprimées pour chaque main courante.

#### 1.06 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

A. Livrer les matériaux dans leur emballage d'usine non ouvert sur le chantier

B. Inspecter les matériaux à la livraison pour s'assurer que les produits spécifiés ont été reçus.

C. Conserver dans l'emballage d'origine dans un endroit climatisé, à l'abri de la lumière directe du soleil.

#### 1.07 CONDITIONS DU PROJET

A. Exigences environnementales : Installer les produits dans un environnement intérieur à climat contrôlé.

#### 1.08 GARANTIE

A. Garantie standard limitée PCI à vie contre les défauts du matériau et de fabrication.

### PARTIE 2 - PRODUITS

#### 2.01 FABRICANT

A. Fabricant acceptable : IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation, PO Box 406, Muskego, WI 53150, USA ; Téléphone : 800-222-5556, Fax : 888-715-8407, Adresse Internet : <http://www.inprocorp.com>

B. Remplacements : Non autorisé

C. Fournir toutes les mains courantes et les protections murales d'un même fabricant.

#### 2.02 UNITÉS FABRIQUÉES

A. Profil de la main courante

1. Main courante A800 SureContact® avec propriétés antimicrobiennes, hauteur : 140 mm, diamètre de prise : 38 mm, déport du mur : 76 mm. Options : Main courante courbe, préciser le rayon. Rayon minimum - 0,91 m

#### 2.03 MATÉRIAUX

A. Vinyle : Les caches clipsables de 2 mm d'épaisseur sont extrudés à partir de chlorure de polyvinyle (PVC) non plastifié, résistant aux produits chimiques et aux taches, avec ajout d'agents anti-choc. Sans plastifiants ajoutés (ils peuvent favoriser la croissance bactérienne). Lorsqu'elles sont utilisées, les bandes décoratives sont en chlorure de polyvinyle (PVC). 1

B. Aluminium : Le support continu en aluminium de 2mm d'épaisseur doit être fabriqué à partir d'aluminium 6063-T5 avec une finition fraisée.

#### 2.04 COMPOSANTS

A. Les retours, les angles intérieurs, les angles extérieurs et les supports doivent être fabriqués en thermoplastique moulé par injection.

B. Fixations : Tous les accessoires du système de montage appropriés aux substrats indiqués sur le dessin doivent être fournis.

#### 2.05 FINITIONS

A. Protections en vinyle : Les couleurs des mains courantes doivent être choisies par l'architecte à partir de la sélection de finitions d'IPC.

B. Composants moulés : Les angles intérieurs, angles extérieurs et supports doivent être d'une couleur assortie aux mains courantes. La surface doit avoir une texture de cailloux.

### PARTIE 3 - EXÉCUTION

#### 3.01 EXAMEN

Examiner les zones et conditions d'installations des systèmes de mains courantes.

1. Achever toutes les opérations de finition, y compris la peinture, avant de commencer l'installation des matériaux du système de main courante.

2. La surface du mur doit être sèche et exempte de saleté, de graisse et peinture qui s'écaille.

#### 3.02 PRÉPARATION

A. Généralités : Avant l'installation, nettoyer le support pour éliminer la poussière, les débris et les particules non adhérentes.

#### 3.03 INSTALLATION

A. Généralités : Placer la main courante tel qu'indiqué sur les dessins détaillés approuvés pour le support concerné, et conformément aux instructions d'installation IPC. Installer la main courante de niveau et d'aplomb à la hauteur indiquée sur les plans.

B. Installation des mains courantes A800 :

1. Couper le rail en aluminium à la longueur souhaitée, à savoir 83 mm pour chaque retour, 6 mm pour chaque angle extérieur et 119 mm pour chaque angle intérieur. Prévoir 6mm pour chaque angle extérieur de 135 degrés et 52mm de déport de l'angle au mur pour chaque angle intérieur de 135 degrés.

2. Fixer les retours, angles intérieurs, angles extérieurs et supports de montage au support en aluminium. Il est recommandé d'installer les supports à 102 mm des extrémités d'une rampe. Il est recommandé d'espacer les supports d'un maximum de 813mm.

3. Fixer le support en aluminium au mur à l'aide des fixations fournies. Mettre de niveau et fixer le support en aluminium au mur.

4. Découper le cache en vinyle pour qu'il s'insère entre les retours et/ou les angles.

NOTE : Coupez tous les bords d'équerre avant l'installation.

Placer le cache en vinyle sur le support en aluminium, en commençant par le haut du dispositif de retenue et en faisant pivoter le cache en vinyle sur le bas du support jusqu'à ce qu'il se mette en place.

#### 3.04 NETTOYAGE

A. Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces conformément aux instructions de nettoyage et d'entretien d'IPC.