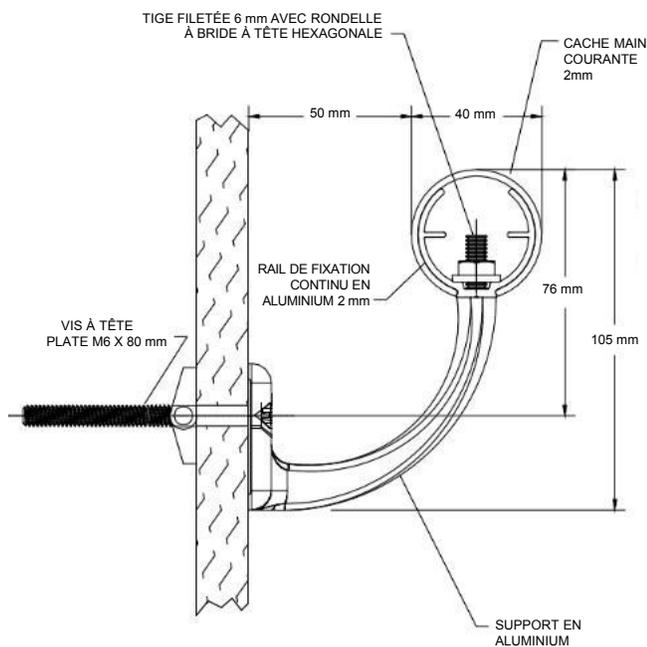


940

Main courante lisse



- Main courante ronde : 40 mm, déport du mur : 90 mm
- Support en aluminium moulé
- Cache en vinyle lisse sans texture, épaisseur 2 mm
- Jonctions noires pour les retours et les angles
- Installation, nettoyage et entretien faciles
- Répond aux critères ADA et ANSI
- Fabriqué en longueurs standards de 3,66 m
- Toutes les fixations de montage sont incluses dans chaque commande
- Répond aux normes et critères les plus stricts en matière d'émissions chimiques, tels que prescrits par l'Institut environnemental GREENGUARD
- A été testé et répond aux exigences de l'Institut environnemental GREENGUARD et de l'État de Californie en matière de produits à faible taux d'émission, tel que testé par Air Quality Sciences
- A été testé et répond aux niveaux d'émissions chimiques des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles



PCI.1399/REV.2

Main courante 940

Spécifications suggérées

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.01 RÉSUMÉ

A. Système de main courante pour la sécurité des piétons et la protection des murs

1.02 LA SECTION COMPREND

A. Système de main courante 940

1.03 RÉFÉRENCES

A. Institut national américain de normalisation (ANSI)

B. Société américaine pour les essais et les matériaux (ASTM)

C. Loi relative aux Américains en situations de handicap (ADA)

D. Code national du bâtiment du Canada (CNB)

E. Association nationale de protection contre l'incendie (NFPA)

F. Société des Ingénieurs de l'Automobile (SIA)

G. Laboratoire des assureurs (UL)

H. Laboratoire des assureurs du Canada (ULC)

I. Code de construction uniforme (UBC)

1.04 ASSURANCE QUALITÉ

A. Exigences de performance : Fournir des systèmes de mains courantes conformes aux exigences des organismes de réglementation et de contrôle qualité des systèmes de protection des portes et des murs PCI, Inpro Corporation.

1. Caractéristiques de performance au feu : Fournir des mains courantes classées UL conformes au classement au feu NFPA Classe A. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme UL-723 (ASTM E-84), doivent être une propagation de la flamme de 10 et un développement de la fumée de 350 à 450. Fournir des mains courantes homologuées ULC (Canada) conformes aux exigences du Code national du bâtiment du Canada 2010, sous-section 3.1.13. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme CAN/ULC-S102.2, doivent être une propagation de la flamme de 15 et un dégagement de fumée de 35.

2. Auto-extinction : Fournir des mains courantes ayant une classification CC1, testées selon les procédures spécifiées dans la norme ASTM D-635-74, Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Self-Supporting Plastics in a Horizontal Position, tel que référencé dans UBC 52-4-1988.

3. Résistance aux chocs : Fournir des matériaux de profils en vinyle rigide ayant une résistance à l'impact de 1,61J par mm d'épaisseur, testée conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-256-90b, résistance à l'impact des plastiques.

4. Résistance aux produits chimiques et aux taches : Fournir des mains courantes résistantes aux taches lorsqu'elles sont testées conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM D-543.

5. Certifié GREENGUARD : Fournir des matériaux certifiés GREENGUARD. Les profilés doivent répondre aux exigences des normes de certification GREENGUARD pour les produits à faible émission et de la norme d'émission des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles.

6. Résistance fongique et bactérienne : Fournir un vinyle rigide qui ne favorise pas la croissance fongique ou bactérienne, tel que testé conformément aux normes ASTM G-21 et ASTM G-22.

7. Cohérence des couleurs : Fournir des éléments assortis conformément à la norme SAE J-1545 - (Delta E) avec une différence de couleur inférieure à 1,0 unité selon les échelles d'espacement des couleurs CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab ou similaires.

Conformité au code : Fournir des mains courantes conformes à toutes les exigences ANSI et ADA actuelles.

1.05 SOUMISSIONS

A. Données sur le produit : Les données imprimées du fabricant sur les produits pour chaque type de main courante spécifié.

B. Plans de détail : Détails de montage avec les fixations appropriées pour les substrats spécifiques du projet.

C. Échantillons : Échantillons de vérification de la main courante, de 203 mm de long, en profilés pleine grandeur de chaque type et couleur indiqués.

D. Instructions d'installation du fabricant : Instructions d'installation imprimées pour chaque main courante.

1.06 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

A. Livrer les matériaux dans leur emballage d'usine non ouvert sur le chantier

B. Inspecter les matériaux à la livraison pour s'assurer que les produits spécifiés ont été reçus.

C. Conserver dans l'emballage d'origine dans un endroit climatisé, à l'abri de la lumière directe du soleil.

1.07 CONDITIONS DU PROJET

A. Exigences environnementales : Les produits doivent être installés dans un environnement intérieur à climat contrôlé.

1.08 GARANTIE

A. Garantie standard IPC limitée à vie contre les défauts de matériaux et de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 FABRICANT

A. Fabricant acceptable : IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation, PO Box 406 Muskego, Wisconsin, États-Unis Téléphone : 800.222.5556, Fax : 888.715.8407, adresse Internet : <http://www.inprocorp.com>

B. Remplacements : Non autorisé

C. Fournir toutes les mains courantes et les protections murales à partir d'une seule source.

2.02 UNITÉS FABRIQUÉES

A. Profil de la main courante

1. Main courante 940, diamètre de prise : 40 mm, déport du mur : 90 mm.

Options : Main courante courbe, préciser le rayon. Rayon minimum - 0,91 m

2.03 MATÉRIEAUX

A. Vinyle : Les caches clipsables d'une épaisseur de 2 mm sont extrudés de polychlorure de vinyle non plastifié (uPVC) résistant aux produits chimiques et aux taches, avec l'ajout de modificateurs d'impact. Aucun plastifiant ajouté (les plastifiants peuvent favoriser la croissance bactérienne). Lorsqu'elles sont utilisées, les bandes décoratives sont en chlorure de polyvinyle.

B. Aluminium : Le rail continu en aluminium de 2 mm d'épaisseur est fabriqué en aluminium 6063-T5, avec une finition brute.

C. Les supports en aluminium moulé sont fabriqués en aluminium de type ADC-12.

2.04 COMPOSANTS

A. Les retours, les angles intérieurs ou extérieurs et les jonctions sont fabriqués en thermoplastique moulé par injection.

B. Fixations : Tous les accessoires de systèmes de montage nécessaires

indiqués sur les plans sont fournis, sauf mention « à Fournir par l'installateur ».

2.05 FINITIONS

A. Protections en vinyle : Les couleurs des mains courantes doivent être choisies par l'architecte à partir de la sélection de finitions d'IPC. La surface doit avoir une finition lisse.

B. Composants moulés : Les angles intérieurs et extérieurs et les retours sont d'une couleur assortie aux mains courantes. La surface doit avoir une finition lisse.

C. Les jonctions moulées doivent avoir une finition lisse et être noires.

D. Aluminium : Le support en aluminium moulé possède une finition anodisée claire.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 EXAMEN

A. Examiner les zones et les conditions dans lesquelles les systèmes de main courante seront installés.

1. Terminer toutes les opérations de finition, y compris la peinture, avant de commencer l'installation de la main courante.

B. La surface du mur doit être sèche et exempte de saleté, de graisse et peinture qui s'écaille.

3.02 PRÉPARATION

A. Généralités : Avant l'installation, nettoyer le support pour éliminer la poussière, les débris et les particules non adhérentes.

3.03 INSTALLATION

A. Généralités : Placer la main courante comme indiqué sur le plan de détail approuvé pour le support approprié et conformément aux instructions d'installation d'IPC. Installer la main courante de niveau et d'aplomb à la hauteur indiquée sur les plans.

3.04 NETTOYAGE

A. Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces conformément aux instructions de nettoyage et d'entretien d'IPC.