

2000/2000W

Mains courantes

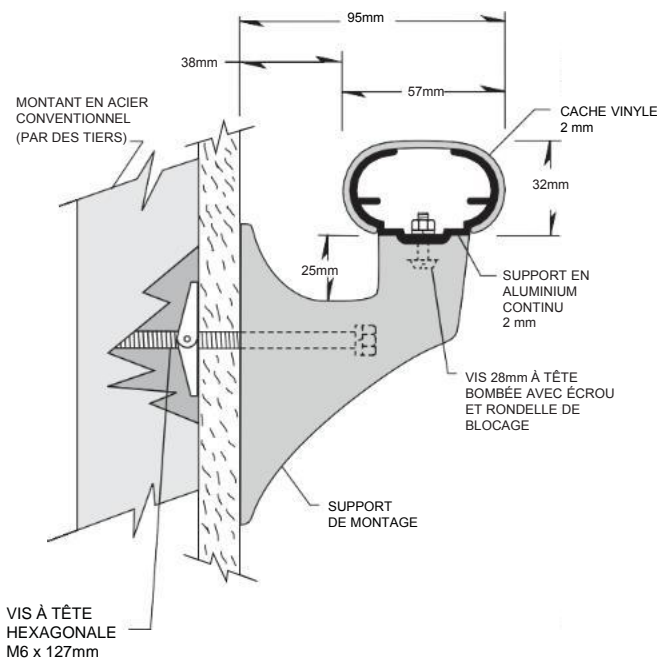


2000



2000W

Support en Acier inoxydable en option



- La surface lisse et ergonomique accroît la mobilité et l'indépendance
- 32mm x 57mm surface de préhension
- Monté sur un solide support en aluminium continu de 2 mm d'épaisseur
- Protection en vinyle rigide résistante aux rayures et aux taches, d'une épaisseur de 2 mm
- 2000W comprend des jonctions noires pour les retours et les angles
- Deux styles de support disponibles
- Installation, nettoyage et entretien faciles
- Approuvé en Californie par l'OSHPD pour l'usage hospitalier
- Répond aux critères ADA et ANSI
- Fabriqué en longueurs standard de 3,66 m
- Toutes les fixations de montage sont incluses dans chaque commande
- La plaque d'accès inférieure amovible offre la possibilité de fixer l'appareil au mur
- Modèle 2000W - Fabriqué avec une enveloppe complète en motifs imitation bois Woodland™
- Répond aux normes et critères les plus stricts en matière d'émissions chimiques, tels que prescrits par l'Institut environnemental GREENGUARD
- A été testé et répond aux exigences de l'Institut environnemental GREENGUARD et de l'État de Californie en matière de produits à faible taux d'émission, tel que testé par Air Quality Sciences
- A été testé et répond aux niveaux d'émissions chimiques des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles



IPC.334/REV.11

L'expertise en revêtements et protections murales hygiéniques

www.inprofrance.com - +33 (0)4 50 31 43 00 - contact@inprofrance.com

INPRO par HYDEWA FRANCE - ZA de l'Eculaz, 74930 REIGNIER ESERY

inpro
par FRANCE
hydewa

Mains courantes 2000/2000W

Spécifications suggérées

PARTIE 1 - GÉNÉRAL

1.01 RÉSUMÉ

A. Systèmes de main courante pour la sécurité des piétons et la protection des murs

1.02 LA SECTION COMPREND

A. Systèmes de main-courante 2000/2000W

1.03 RÉFÉRENCES

A. Institut national américain de normalisation (ANSI)

B. Société américaine pour les essais et les matériaux (ASTM)

C. Loi relative aux Américains en situations de handicap (ADA)

D. Code national du bâtiment du Canada (CNB)

E. Association nationale de protection contre l'incendie (NFPA)

F. Bureau de la planification et du développement

de la santé à l'échelle de l'État (OSHPD)

G. Société des Ingénieurs de l'Automobile(SIA)

H. Laboratoire des assureurs (UL)

I. Laboratoire des assureurs du Canada (ULC)

J. Code de construction uniforme (UBC)

1.04 ASSURANCE QUALITÉ

A. Exigences de performance : Fournir des systèmes de main courante conformes aux exigences suivantes des organismes de réglementation et au contrôle qualité d'IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation.

1. Caractéristiques de performance au feu : Fournir des mains courantes classées UL conformes au classement au feu NFPA de classe A. Les caractéristiques de combustion de la surface, telles que déterminées par UL-723 (ASTM E-84), doivent être une propagation de flamme de 10 et un dégagement de fumée de 350 à 450. Fournir des protections d'angle homologuées ULC (Canada) conformes aux exigences du Code national du bâtiment du Canada 3.1.13. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme CAN/ULC-S102.2, doivent être une propagation de la flamme de 15 et un dégagement de fumée de 35.

2. Auto-extinction : Fournir des mains courantes ayant une classification CC1, testées conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-635-74, méthode de test standard de la vitesse et/ou la portée et la durée de combustion des plastiques en position horizontale, telle que référencée dans la norme UBC 52-4-1988.

3. Résistance aux chocs : Fournir des matériaux de profilés en vinyle rigide ayant une résistance à l'impact de 1,61 J par mm d'épaisseur, testée conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-256-90b, ASTM D-256-90b, résistance à l'impact des plastiques.

4. Résistance aux produits chimiques et aux taches : Fournir des mains courantes qui montrent une résistance aux taches lorsqu'elles sont testées conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM D-543.

5. Certifié GREENGUARD : Fournir des matériaux certifiés GREENGUARD. Les profilés doivent répondre aux exigences des normes de certification GREENGUARD pour les produits à faible émission et de la norme d'émission des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles.

6. Résistance fongique et bactérienne : Fournir un vinyle rigide qui ne favorise pas la croissance fongique ou bactérienne, tel que testé conformément aux normes ASTM G-21 et ASTM G-22.

7. Cohérence des couleurs : Fournir des composants assortis conformément à la norme SAE J-1545 - (Delta E) avec une différence de couleur inférieure à 1,0 unité selon les échelles d'espacement des couleurs CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab ou similaires.

8. Conformité au code : Fournir des mains courantes conformes à toutes les exigences ANSI et ADA actuelles. En Californie, les mains courantes IPC sont approuvées par l'OSHPD pour une utilisation dans les hôpitaux. Approbation OSHPD #R-0232.

1.05 SOUMISSIONS

A. Données sur le produit : Les données imprimées du fabricant sur les produits pour chaque type de main courante spécifié.

B. Plans de détail : Détails de montage avec les fixations appropriées pour les supports spécifiques du projet.

C. Échantillons : Échantillons de vérification de la main courante, 203mm de longueur, en profils pleine grandeur de chaque type et couleur indiqués.

D. Instructions d'installation du fabricant : Instructions d'installation imprimées pour chaque main courante.

1.06 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

A. Livrer les matériaux dans leur emballage d'usine non ouvert sur le chantier.

B. Inspecter les matériaux à la livraison pour s'assurer que les produits spécifiés ont été reçus.

C. Conserver dans l'emballage d'origine dans un endroit climatisé, à l'abri de la lumière directe du soleil.

1.07 CONDITIONS DU PROJET

A. Exigences environnementales : Les produits doivent être installés dans un environnement intérieur climatisé.

1.08 GARANTIE

A. Garantie standard IPC limitée à vie contre les défauts de matériaux et de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 FABRICANT

A. Fabricant acceptable : IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation, PO Box 406 Muskego, Wisconsin, États-Unis
Téléphone : 800.222.5556, Fax : 888.715.8407, www.inprocorp.com

B. Remplacements : Non autorisé

C. Fournir toutes les mains courantes et protections murales à partir d'une source unique.

2.02 UNITÉS FABRIQUÉES

A. Profil de la main courante

1. Main courante 2000, 32mm x 57mm de surface de préhension, déport du mur 95mm.

2. Main courante 2000W, 32mm x 57mm de surface de préhension, déport du mur 95mm. La main courante a un motif grain de bois sur toute la surface. Les retours et les angles incluent les jonctions.

3. Options : Main courante courbe, préciser le rayon. Rayon minimal - 0,91m

2.03 MATÉRIAUX

A. Vinyle : Les caches clipsables d'une épaisseur de 2 mm sont extrudés de polychlorure de vinyle non plastifié (uPVC) résistant aux produits chimiques et aux taches, avec l'ajout de modificateurs d'impact. Aucun plastifiant ne doit être ajouté (les plastifiants peuvent favoriser la croissance bactérienne). Les listels, lorsqu'ils sont utilisés, doivent être en polychlorure de vinyle (PVC).

B. Aluminium : Le support continue en aluminium d'une épaisseur de 2mm doit être fabriqué en aluminium 6063-T5, avec une finition fraisée.

C. Acier inoxydable : Les supports en acier inoxydable doivent être fabriqués en acier inoxydable de type 201 avec un cache de colle en acier inoxydable de type 304.

2.04 COMPOSANTS

A. Les retours, les angles intérieurs, les angles extérieurs et les supports doivent être fabriqués en thermoplastique moulé par injection.

B. Les jonctions moulées doivent avoir une finition lisse et être noires.

C. Fixations : Tous les accessoires du système de montage appropriés aux substrats indiqués sur le dessin doivent être fournis, sauf en cas de mention « fourni par l'installateur ».

2.05 FINITIONS

A. Protections en vinyle : Les couleurs des mains courantes doivent être choisies par l'architecte à partir de la sélection de finitions d'IPC. La surface doit avoir une texture de cailloux.

B. Composants moulés : Les angles intérieurs, les angles extérieurs, les retours et les supports doivent être d'une couleur assortie aux mains courantes. La surface doit avoir une texture de cailloux.

C. Acier inoxydable : Les supports en acier inoxydable doivent avoir une finition satinée.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 EXAMEN

Examiner les zones et les conditions dans lesquelles les systèmes de main courante seront installés.

1. Achèvement toutes les opérations de finition, y compris la peinture, avant de commencer l'installation des matériaux du système de main courante.

2. La surface du mur doit être sèche et exempte de saleté, de graisse et peinture qui s'écaille.

3.02 PRÉPARATION

A. Généralités : Avant l'installation, nettoyer le support pour éliminer la poussière, les débris et les particules non adhérentes.

3.03 INSTALLATION

A. Général : Placer la main courante tel qu'indiqué sur les dessins détaillés approuvés pour le support concerné, et conformément aux instructions d'installation IPC. Installer la main courante de niveau et d'aplomb à la hauteur indiquée sur les plans.

B. Installation des mains courantes 2000/2000W : Le matériel doit être stocké, installé et utilisé dans des conditions environnementales contrôlées

1. Couper le support en aluminium à la longueur désirée, en laissant une marge appropriée pour les retours, les angles extérieurs et les angles intérieurs. Prévoir 100mm pour chaque retour, et 137mm pour chaque angle intérieur. En cas d'utilisation d'angles extérieurs, le support en aluminium doit être à 6mm de l'angle du mur. Prévoir 6mm pour chaque angle extérieur de 135 degrés et 60mm depuis l'angle du mur pour chaque angle intérieur de 135 degrés.

2. Percer des trous dans l'axe du support en aluminium pour les supports, à l'aide d'une mèche de 6mm. Les trous doivent être situés à 102mm des extrémités et espacés entre eux au maximum de 813 mm. De plus, les trous doivent être percés à 13 mm de chaque extrémité du support en aluminium à l'aide d'une mèche de 6mm pour fixer les retours ou les angles.

3. Fixer les supports au support en aluminium à l'aide d'un boulon à tête cylindrique à fente de 6mm x 29mm, d'une rondelle de blocage et d'un écrou hexagonal de 6mm pour chaque support. (2000W - Glisser les jonctions sur les retours et les angles). Fixer les retours, les angles intérieurs et les angles extérieurs au support en aluminium à l'aide d'un boulon à tête cylindrique à fente de 6mm x 29mm, d'une rondelle plate de 6mm, d'une rondelle de blocage de 6mm et d'un écrou hexagonal de 6mm pour chaque retour. Pour permettre un ajustement, laisser au moins un espace de 1,5 mm entre les retours/angles et l'extrémité du support en aluminium lors de l'assemblage des deux éléments.

a. Supports en acier inoxydable - Les montants des supports en acier inoxydable sont filetés. Glisser le cache en acier inoxydable sur le montant, puis insérer le montant fileté dans le trou du support. Fixer le montant au support au moyen d'une rondelle de blocage de 6mm et d'un écrou à tête hexagonale de 6mm.

4. Placer le support en aluminium contre le mur à la hauteur souhaitée. La distance entre l'axe des trous de fixation du support et le haut de la main courante est d'environ 76mm. Mettre le support de niveau et reporter les emplacements des trous du support sur le mur à l'aide d'un marqueur. Percer tous les trous marqués sur le mur avec une mèche de 20mm pour les boulons à bascule ou une mèche de 13mm pour les chevilles métalliques.

5. Fixer sans serrer les boulons de montage aux supports (une vis à tête hexagonale de 6mm x 127mm, une rondelle de blocage et un boulon à bascule ou une cheville métallique). Pour les supports en acier inoxydable, utiliser une vis à tête hexagonale 6mm x 76mm avec une fente Phillips, une rondelle de blocage de 6mm et un boulon à bascule ou une cheville métallique. Fixer l'assemblage du support en aluminium aux trous du mur à l'aide des fixations fournies. Mettre le support de niveau et le fixer au mur.

a. Supports en acier inoxydable - Une fois la main courante de niveau et les supports solidement fixés au mur, clipser le cache en acier inoxydable sur la base de montage.

6. Découper le cache en vinyle à la distance entre les retours et/ou les angles. NOTE : Coupez tous les bords d'équerre avant l'installation. Positionner le revêtement en vinyle sur le support en aluminium pour vérifier l'ajustement. Ajuster les retours/angles du support en aluminium pour obtenir un ajustement serré avec le cache en vinyle. En commençant par une extrémité, écarter les bords ouverts du cache en vinyle et pousser le cache en vinyle sur le support en aluminium. Continuer à pousser le cache sur le support sur toute la longueur jusqu'à ce qu'il soit bien en place.

7. Les retours gauche et droit doivent être vissés dans le mur pour plus de solidité. Retirer la plaque inférieure du retour et fixer une vis (fournie par l'installateur) dans le mur à travers le trou situé sous le retour. Fixer à nouveau la plaque inférieure en la clipsant en place.

3.04 NETTOYAGE

A. Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces conformément aux instructions de nettoyage et d'entretien d'IPC.