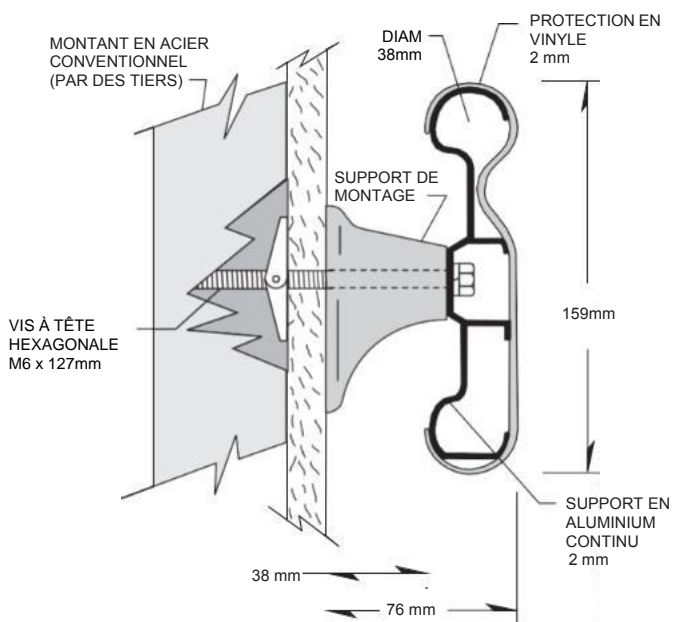


# A1200

## Mains courantes avec SureContact®



A1200



- La surface de préhension de la main courante est dotée de la technologie antimicrobienne SureContact® testée selon la norme JIS Z 2801:2010
- 159 mm de hauteur x surface de préhension 38mm, déport du mur 76mm
- Monté sur un solide support en aluminium continu de 2 mm d'épaisseur
- Protection en vinyle rigide résistante aux rayures et aux taches, d'une épaisseur de 2 mm
- Installation, nettoyage et entretien faciles
- Approuvé en Californie par l'OSHPD pour l'usage hospitalier
- Répond aux critères ADA et ANSI
- Fabriqué en longueurs standard de 3,66 m
- Toutes les fixations de montage sont incluses dans chaque commande
- Répond aux normes et critères les plus stricts en matière d'émissions chimiques, tels que prescrits par l'Institut environnemental GREENGUARD
- A été testé et répond aux exigences de l'Institut environnemental GREENGUARD et de l'État de Californie en matière de produits à faible taux d'émission, tel que testé par Air Quality Sciences
- A été testé et répond aux niveaux d'émissions chimiques des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles



IPC.1377/REV.1

L'expertise en revêtements et protections murales hygiéniques

www.inprofrance.com - +33 (0)4 50 31 43 00 - contact@inprofrance.com

INPRO par HYDEWA FRANCE - ZA de l'Eculaz, 74930 REIGNIER ESERY

**inpro**  
par FRANCE  
hydewa

# Main courante A1200

## Spécifications suggérées

### PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

#### 1.01 RÉSUMÉ

A. Systèmes de mains courantes pour la sécurité des piétons et la protection des murs.

#### 1.02 LA SECTION COMPREND

A. Systèmes de main courante A1200 avec technologie antimicrobienne SureContact®

#### 1.03 RÉFÉRENCES

A. Institut national américain de normalisation (ANSI)

B. Société américaine pour les essais et les matériaux (ASTM)

C. Loi relative aux Américains en situations de handicap (ADA)

D. Norme industrielle japonaise (JIS)

E. Code national du bâtiment du Canada (CNB)

F. Association nationale de protection contre l'incendie (NFPA)

G. Bureau de la planification et du développement de la santé à l'échelle de l'État (OSHPD)

H. Société des Ingénieurs de l'Automobile (SIA)

I. Laboratoire des assureurs (UL)

J. Laboratoire des assureurs du Canada (ULC)

K. Code de construction uniforme (UBC)

#### 1.04 DESCRIPTION DU SYSTÈME

A. Exigences de performance : Fournir des systèmes de main courante conformes aux exigences suivantes des organismes de réglementation et au contrôle qualité d'IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation.

1. Caractéristiques de performance au feu : Fournir des mains courantes classées UL conformes au classement au feu NFPA de classe A. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme UL-723 (ASTM E-84), doivent être une propagation de flamme de 10 et un dégagement de fumée de 350 à 450. Fournir des protections d'angle homologuées ULC (Canada) conformes aux exigences du Code national du bâtiment du Canada 3.1.13. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme CAN/ULC-S102.2, doivent être une propagation de la flamme de 15 et un dégagement de fumée de 35.

2. Auto-extinction : Fournir des mains courantes avec une classification CC1, testé conformément aux procédures spécifiées dans ASTM D-635-74, méthode de test standard de la vitesse et/ou la portée et la durée de combustion des plastiques en position horizontale, tel que référencé dans UBC 52-4-1988.

3. Résistance aux chocs : Fournir des matériaux de profils en vinyle rigide ayant une résistance à l'impact de 1,61 J par mm d'épaisseur, testée conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-256-90b, résistance à l'impact des plastiques.

4. Résistance aux produits chimiques et aux taches : Fournir des mains courantes qui montrent une résistance aux taches lorsqu'elles sont testées conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM D-543.

5. Certifié GREENGUARD : Fournir des matériaux certifiés GREENGUARD. Les profilés doivent répondre aux exigences des normes de certification GREENGUARD pour les produits à faible émission et de la norme d'émission des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles.

6. Résistance fongique et bactérienne : Fournir un vinyle rigide qui ne favorise pas la croissance fongique ou bactérienne, tel que testé conformément aux normes ASTM G-21 et ASTM G-22.

7. Cohérence des couleurs : Fournir des composants assortis conformément à la norme SAE J-1545 - (Delta E) avec une différence de couleur inférieure à 1,0 unité selon

les échelles d'espacement des couleurs CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab ou similaires.

8. Conformité au code : Fournir des mains courantes conformes à toutes les exigences ANSI et ADA actuelles. En Californie, les mains courantes IPC sont approuvées par l'OSHPD pour une utilisation dans les hôpitaux. Approbation OSHPD #R-0232.

9. Anti-microbien : Fournir des éléments de la main courante dotés de surfaces de préhension avec la technologie antimicrobienne SureContact® testées conformément à la norme JIS Z 2801:2010.

#### 1.05 SOUMISSIONS

A. Données sur le produit : Les données imprimées du fabricant sur les produits pour chaque type de main courante spécifié.

B. Plans de détail : Détails de montage avec les fixations appropriées pour les supports spécifiques du projet.

C. Échantillons : Échantillons de vérification de la main courante, de 203 mm de long, en profilés pleine grandeur de chaque type et couleur indiqués.

D. Instructions d'installation du fabricant : Instructions d'installation imprimées pour chaque main courante.

#### 1.06 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

A. Livrer les matériaux dans leur emballage d'usine non ouvert sur le chantier.

B. Inspecter les matériaux à la livraison pour s'assurer que les produits spécifiés ont été reçus.

C. Conserver dans l'emballage d'origine dans un endroit climatisé, à l'abri de la lumière directe du soleil.

#### 1.07 CONDITIONS DU PROJET

A. Exigences environnementales : Les produits doivent être installés dans un environnement intérieur climatisé.

#### 1.08 GARANTIE

A. Garantie standard IPC limitée à vie contre les défauts de matériaux et de fabrication.

### PARTIE 2 - PRODUITS

#### 2.01 FABRICANT

A. Fabricant acceptable : IPC Door and Wall Protection Systems, Inpro Corporation, PO Box 406 Muskego, Wisconsin, États-Unis Téléphone : 800-222-5556, Fax : 888-715-8407, adresse Internet : <http://www.inprocorp.com>

B. Remplacements : Non autorisés

C. Fournir toutes les mains courantes et les protections murales d'un même fabricant.

#### 2.02 UNITÉS FABRIQUÉES

A. Profil de la main courante

1. Main courante A1200 dotée de la technologie antimicrobienne SureContact®, 159mm de hauteur x 38mm de surface de préhension, déport du mur 76mm.

2. Options : Main courante courbe, préciser le rayon. Rayon minimal - 1,22 m

#### 2.03 MATÉRIAUX

A. Vinyle : Les caches clipsables d'une épaisseur de 2 mm doivent être extrudés de polychlorure de vinyle résistant aux produits chimiques et aux taches, avec ajout de modificateurs d'impact. Aucun plastifiant ne doit être ajouté (les plastifiants peuvent favoriser la croissance bactérienne). Les listels, lorsqu'ils sont utilisés, doivent être en polychlorure de vinyle.

B. Aluminium : Le support en aluminium continu de 2mm d'épaisseur doit être fabriqué en aluminium 6063-T5, avec une finition fraisée.

#### 2.04 COMPOSANTS

A. Les retours, les angles intérieurs, les angles extérieurs et les supports

doivent être fabriqués en thermoplastique moulé par injection.

B. Fixations : Tous les accessoires des systèmes de montage convenant aux supports indiqués sur les dessins doivent être fournis.

#### 2.05 FINITIONS

A. Protections en vinyle : La couleur de la main courante doit être choisie par l'architecte parmi la sélection de finitions IPC.

B. Composants moulés : Les angles intérieurs, les angles extérieurs, les retours et les supports doivent être d'une couleur et d'un motif assortis aux mains courantes. La surface doit avoir une texture de cailloux.

### PARTIE 3 - EXÉCUTION

#### 3.01 EXAMEN

A. Examiner les zones et les conditions dans lesquelles les systèmes de main courante seront installés.

1. Terminer toutes les opérations de finition, y compris la peinture, avant de commencer l'installation des matériaux du système de main courante.

B. La surface du mur doit être sèche et exempte de saleté, de graisse et peinture qui s'écaille.

#### 3.02 PRÉPARATION

A. Généralités : Avant l'installation, nettoyer le support pour éliminer la poussière, les débris et les particules non adhérentes.

#### 3.03 INSTALLATION

A. Généralités : Placer la main courante comme indiqué sur les plans de détail approuvés pour le support approprié, et conformément aux instructions d'installation d'IPC. Installer la main courante de niveau et d'aplomb à la hauteur indiquée sur les plans.

B. Installation des mains courantes A1200 :

1. Couper le support en aluminium à la longueur désirée, en prévoyant 83mm pour chaque retour, 6mm pour chaque angle extérieur et 119mm pour chaque angle intérieur. Prévoir 6 mm pour chaque angle extérieur de 135 degrés et 52mm depuis l'angle du mur pour chaque angle intérieur de 135 degrés.

2. Fixer les retours, les angles intérieurs, les angles extérieurs et les supports au support en aluminium. Il est recommandé d'installer les supports de montage à 102mm des extrémités de la main courante. L'espacement des supports doit être de 813mm au maximum.

3. Fixer le support en aluminium au mur à l'aide des fixations fournies. Mettre de niveau et fixer le support en aluminium au mur.

4. Découper le cache en vinyle pour qu'il s'insère entre les retours et/ou les angles. NOTE : Coupez tous les bords d'équerre avant l'installation. Placer le cache en vinyle sur le support en aluminium en commençant par le haut du support et en faisant pivoter le cache en vinyle sur le bas du support jusqu'à ce qu'il se mette en place.

#### 3.04 NETTOYAGE

A. Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces conformément aux instructions de nettoyage et d'entretien d'IPC.