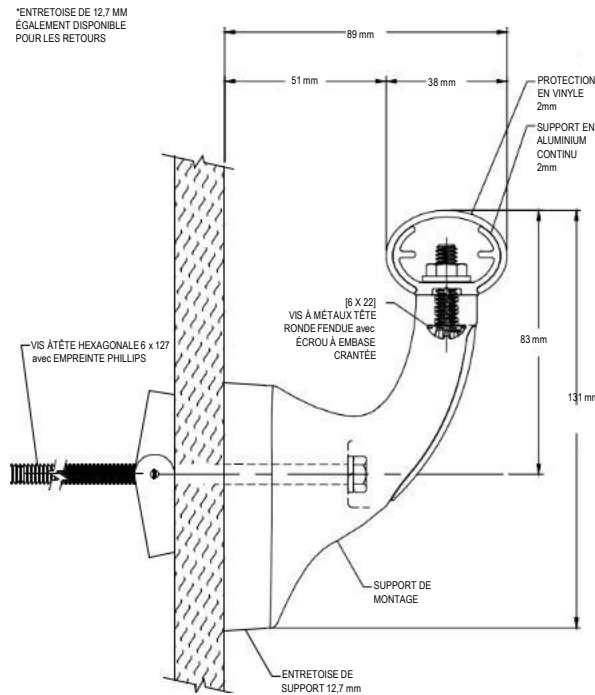


A920V Main courante avec SureContact®

Spécifications suggérées



- 38 mm x 27 mm diamètre prise ovale, déport du mur : 92 mm
- Main courante de couleur unie A920V
- La surface de prise de la main courante comprend les propriétés antimicrobiennes SureContact®, testées conformément à la norme JIS Z 2801:2010
- Monté sur un solide support en aluminium continu de 2 mm d'épaisseur
- Recouverte d'une protection en vinyle de 2 mm d'épaisseur, résistant aux rayures et aux taches
- Deux styles de support disponibles, moulé ou en acier inoxydable
- Fabriqué en longueurs standard de 3,66 m
- Installation, nettoyage et entretien faciles
- Toutes les fixations de montage sont incluses dans chaque commande
- Répond aux critères ADA et ANSI
- Répond aux normes et critères les plus stricts en matière d'émissions chimiques telles que prescrites par l'Institut environnemental GREENGUARD
- A été testé et répond aux exigences de l'Institut environnemental GREENGUARD et de l'État de Californie en matière de produits à faible taux d'émission, tel que testé par Air Quality Sciences
- A été testé et répond aux niveaux d'émissions chimiques des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles



IPC.2140/REV.1

L'expertise en revêtements et protections murales hygiéniques

www.inprofrance.com - +33 (0)4 50 31 43 00 - contact@inprofrance.com

INPRO par HYDEWA FRANCE - ZA de l'Eculaz, 74930 REIGNIER ESERY

inpro
par FRANCE
hydewa

A920V Main courante avec SureContact®

Spécifications suggérées

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.01 RÉSUMÉ

A. Système de main courante pour la sécurité des piétons et la protection des murs

1.02 LA SECTION COMPREND

A. Système de main courante ovale A920V avec propriétés anti-microbiennes SureContactTM

1.03 RÉFÉRENCES

- A. Institut national américain de normalisation (ANSI)
- B. Société américaine pour les essais et les matériaux (ASTM)
- C. Loi relative aux Américains en situations de handicap (ADA)
- D. Norme industrielle japonaise (JIS)
- E. Code national du bâtiment du Canada (CNB)
- F. Association nationale de protection contre l'incendie (NFPA)
- G. Société des Ingénieurs de l'Automobile (SIA)
- H. Laboratoire des assureurs (UL)
- I. Laboratoire des assureurs du Canada (ULC)
- J. Code de construction uniforme (UBC)

1.04 ASSURANCE QUALITÉ

A. Exigences de performance : Fournir des systèmes de main courante conformes aux exigences suivantes des organismes de réglementation et au contrôle de la qualité d'IPC Door and Wall Protection Systems, InPro Corporation.

1. Caractéristiques de performance au feu : Fournir des mains courantes classées UL conformes au classement au feu NFPA de classe A. Les caractéristiques de la combustion en surface, comme déterminée par la norme UL-723 (ASTM E-84), doit être une propagation de la flamme de 10 et un dégagement de fumée de 350 à 450. Fournir des mains courantes homologuées ULC (Canada) conformes aux exigences du Code national du bâtiment du Canada 2010, sous-section 3.1.13. Les caractéristiques de combustion en surface, telles que déterminées par la norme CAN/ULC-S102.2, doivent être une propagation de la flamme de 15 et un dégagement de fumée de 35.

2. Auto-extinction : Fournir des mains courantes avec une classification CC1, testées conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-635-74, Méthode d'essai standard pour le taux de combustion et/ou l'allongement et le temps de combustion des plastiques autoportants en position horizontale, tel que référencé dans UBC 52-4-1988.

3. Résistance aux chocs : Fournir des matériaux de profilés en vinyle rigide qui ont une résistance à l'impact de 30,2 pi-lb/pouce d'épaisseur, testée conformément aux procédures spécifiées dans la norme ASTM D-256-90b, Résistance aux chocs des plastiques.

4. Résistance aux produits chimiques et aux taches : Fournir des mains courantes qui montrent une résistance aux taches lorsqu'elles sont testées conformément aux dispositions applicables de la norme ASTM D-543.

5. Certifié GREENGUARD : Fournir des matériaux certifiés GREENGUARD. Les profilés doivent répondre aux exigences des normes de certification GREENGUARD pour les produits à faible taux d'émission et de la norme d'émission des produits GREENGUARD pour les enfants et les écoles.

6. Résistance fongique et bactérienne : Fournir un vinyle rigide qui ne favorise pas la croissance fongique ou bactérienne, tel que testé conformément aux normes ASTM G-21 et ASTM G-22.

7. Cohérence des couleurs : Fournir des composants assortis conformément à la norme SAE J-1545 - (Delta E) avec une différence de couleur ne dépassant pas 1,0 unité en utilisant les systèmes d'échelle d'espace couleur CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab ou similaires.

8. Conformité au code : Fournir des mains courantes conformes à toutes les exigences ANSI et ADA actuelles.

9. Anti-microbien : Fournir des composants de main courante avec des surfaces de prise de la main courante dotées du système SureContactTM

propriétés antimicrobiennes testées conformément à la norme JIS Z 2801:2010.

1.05 SOUMISSIONS

- A. Données sur le produit : Les données imprimées du fabricant sur les produits pour chaque type de main courante spécifié.
- B. Plans de détail : Détails de montage avec les fixations appropriées pour les supports spécifiques du projet.
- C. Échantillons : Échantillons de vérification de la main courante, de 203 mm de long, en profilés pleine grandeur de chaque type et couleur indiqués.
- D. Instructions d'installation du fabricant : Instructions d'installation imprimées pour chaque main courante.

1.06 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

- A. Livrer les matériaux dans leur emballage d'usine non ouvert sur le chantier
- B. Inspecter les matériaux à la livraison pour s'assurer que les produits spécifiés ont été reçus.
- C. Conserver dans l'emballage d'origine dans un endroit climatisé, à l'abri de la lumière directe du soleil.

1.07 CONDITIONS DU PROJET

A. Exigences environnementales : Les produits doivent être installés dans un environnement intérieur climatisé.

1.08 GARANTIE

A. Garantie standard IPC limitée à vie contre les défauts de matériaux et de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 FABRICANT

- A. Fabricant acceptable : IPC Door and Wall Protection Systems, InPro Corporation, PO Box 406 Muskego, WI 53150 USA ; Téléphone : 800-222-5556, Fax : 888-715-8407, Adresse Internet : <http://www.inprocorp.com>
- B. Remplacements : Non autorisés
- C. Fournir toutes les mains courantes et les protections murales à partir d'une seule source.

2.02 UNITÉS FABRIQUÉES

- A. Profil de la main courante
 - 1. Main courante ovale A920V avec propriétés antimicrobiennes SureContactTM, diamètre prise ovale 38 mm x 27 mm, déport de 76 mm du mur
 - a. Retours et angles moulés, standard ; retours et angles en acier inoxydable, en option.
 - b. Supports moulés standard ; supports en acier inoxydable en option.
 - c. Options : Main courante courbe, préciser le rayon. Rayon minimum - 0,91 m.

2.03 MATÉRIAUX

- A. Vinyle : Les protections clipsables d'une épaisseur de 2 mm doivent être extrudées à partir de polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié, résistant aux produits chimiques et aux taches, avec ajout d'agents antichoc. Aucun plastifiant ne doit être ajouté (les plastifiants peuvent favoriser la croissance bactérienne).
- B. Aluminium : Le support continu en aluminium d'une épaisseur de 2 mm doit être fabriqué en aluminium 6063-T5, avec une finition fraisée.
- C. Acier inoxydable : Les retours, les angles, les raccords et les supports en acier inoxydable doivent être fabriqués en acier inoxydable de type 201 avec une protection à embase en acier inoxydable de type 304.

2.04 COMPOSANTS

A. Les retours, les angles intérieurs, les angles extérieurs et les supports doivent être fabriqués en thermoplastique moulé par injection.

B. Fixations : Tous les accessoires des systèmes de montage appropriés aux supports indiqués sur les dessins doivent être fournis, sauf si la fourniture par l'installateur est indiquée.

2.05 FINITIONS

- A. Protections en vinyle : Les couleurs des mains courantes doivent être choisies par l'architecte à partir de la sélection de finitions d'IPC. La surface doit avoir une texture de cailloux.
- B. Composants moulés : Les angles intérieurs, les angles extérieurs, les retours et les supports doivent être d'une couleur assortie aux mains courantes. La surface doit avoir une texture de cailloux.
- C. Acier inoxydable : Les supports en acier inoxydable doivent avoir une finition satinée.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 EXAMEN

A. Examiner les zones et les conditions dans lesquelles la main courante sera installée.

- 1. Achever toutes les opérations de finition, y compris la peinture, avant de commencer l'installation des matériaux du système de main courante.
- 2. La surface du mur doit être sèche et exempte de saleté, de graisse et peinture qui s'écaille.

3.03 PRÉPARATION

A. Généralités : Avant l'installation, nettoyer le support pour éliminer la poussière, les débris et les particules non adhérentes.

3.04 INSTALLATION

A. Généralités : Placer la main courante comme indiqué sur le plan de détail approuvé pour le support approprié et conformément aux instructions d'installation d'IPC. Installer la main courante de niveau et d'aplomb à la hauteur indiquée sur les plans.

3.05 NETTOYAGE

A. Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces conformément aux instructions de nettoyage et d'entretien d'IPC.